

Twister

Générateur ECS tertiaire inox haut rendement à condensation

TWI 35-130 / 45-190



Générateur d'eau chaude ventouse à condensation haut rendement (106%) • Cuve inox • Pas d'anode: maintenance simplifiée • Brûleur Prémix à faible émission de NOx qui préserve l'environnement. Extra silencieux grâce au brûleur et au ventilateur conçus afin de réduire le niveau sonore • Technologie Plug & Play: il suffit de connecter la ventouse, l'électricité et le gaz pour qu'il soit prêt à fonctionner • Trois voyants indiquent l'état de fonctionnement de l'appareil. Accès à toutes les fonctions en façade • Gaz naturel et propane

Caractéristiques

- Générateur d'eau chaude ventouse à condensation haut rendement (106%)
- Cuve inox
- Pas d'anode: maintenance simplifiée
- Brûleur Prémix à faible émission de NOx qui préserve l'environnement. Extra silencieux grâce au brûleur et au ventilateur conçus afin de réduire le niveau sonore
- Technologie Plug & Play: il suffit de connecter la ventouse, l'électricité et le gaz pour qu'il soit prêt à fonctionner
- Trois voyants indiquent l'état de fonctionnement de l'appareil. Accès à toutes les fonctions en façade
- Gaz naturel et propane

l'Étiquetage Énergétique

		TWI 35-130	TWI 45-190
Profil de Soutirage	-	XXL	XXL
l'Étiquetage Énergétique	-	A	A
l'Efficacité	%	88	87
Consommation Annuelle d'Électricité (AEC)	kWh	135	139
Consommation Journalière d'Électricité	kWh	0.615	0.636
Consommation Annuelle de Combustible (AFC)	GJ GCV	21	21
Consommation Journalière de Combustible	kWh GCV	26.476	26.550
Émissions d'Oxydes d'Azote (NO2)	mg/kWh GCV	48	62
Eau Mitigée à 40°C (selon V40)	ltr.	∞	∞
Niveau de Puissance Acoustiques	dB	64	68

Données techniques

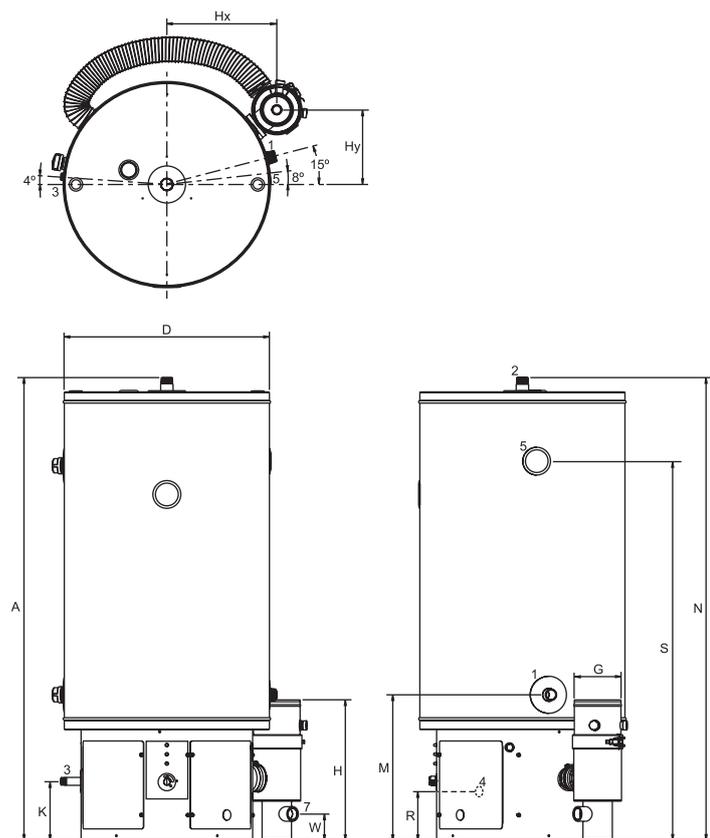
		TWI 35-130	TWI 45-190
Données gaz naturel 2Er (G20)			
Puissance nominale *	kW	34,0	45,0
Puissance utile	kW	36,0	47,7
Pression d'entrée	mbar	20	20
Consommation de gaz **	m ³ /h	3,6	4,8
Température maximum des fumées	°C	65	65
Données gaz naturel 2Er (G25)			
Puissance nominale *	kW	34,0	45,0
Puissance utile	kW	36,0	47,7
Pression d'entrée	mbar	25	25
Consommation de gaz **	m ³ /h	4,2	5,5
Température maximum des fumées	°C	65	65
Données gaz propane 3B/P (G30)			
Puissance nominale *	kW	39,0	51,0
Puissance utile	kW	41,3	54,1
Pression d'entrée	mbar	30/50	30/50
Consommation de gaz **	kg/h	3,1	4,0
Température maximum des fumées	°C	65	65
Données gaz propane 3B/P (G31)			
Puissance nominale *	kW	34,0	45,0
Puissance utile	kW	36,0	47,7
Pression d'entrée	mbar	37/50	37/50
Consommation de gaz **	kg/h	2,6	3,5
Température maximum des fumées	°C	65	65
Général			
NOx (G20 - 20mbar)	ppm	49	29
Niveau sonore	dB	51	58
Rendement	%	106	106
Poids à vide	kg	70	82
Poids maximum	kg	199	271
Capacité de stockage	l	129	189
Température maximum de consigne	°C	85	85
Pression de service maximum	kPa (bar)		800 (8)
Capacité utile ***			
Tfroid = 10°C / Tchaud = Tmax			
30 min. ΔT=28°C	l	730	1100
60 min. ΔT=28°C	l	1300	1900
90 min. ΔT=28°C	l	1900	2600
120 min. ΔT=28°C	l	2400	3300
Continu à ΔT=28°C	l/h	1200	1500
Temps de réchauffage à ΔT=28°C	min.	7	8
30 min. ΔT=50°C	l	380	580
60 min. ΔT=50°C	l	690	990
90 min. ΔT=50°C	l	1000	1400
120 min. ΔT=50°C	l	1400	1900
Continu à ΔT=50°C	l/h	620	830
Temps de réchauffage à ΔT=50°C	min.	12	14
30 min. ΔT=70°C	l	250	380
60 min. ΔT=70°C	l	470	670
90 min. ΔT=70°C	l	690	970
120 min. ΔT=70°C	l	910	1300
Continu à ΔT=70°C	l/h	450	590
Temps de réchauffage à ΔT=70°C	min.	17	19
Données électrique			
Consommation électrique	W	200	300
Tension électrique de l'alimentation	VAC/Hz	230 (-15+10%)/50 (+/-1Hz)	
Données pour le transport			
Poids avec emballage	kg	88	100
Largeur de l'emballage	mm	780	780
Hauteur de l'emballage	mm	1400	1750
Profondeur de l'emballage	mm	870	870

* Données gaz sur P.C.I

** Consommation gaz à 15°C et 1013.25 mbar

*** Basé sur gaz naturel

Dimensions

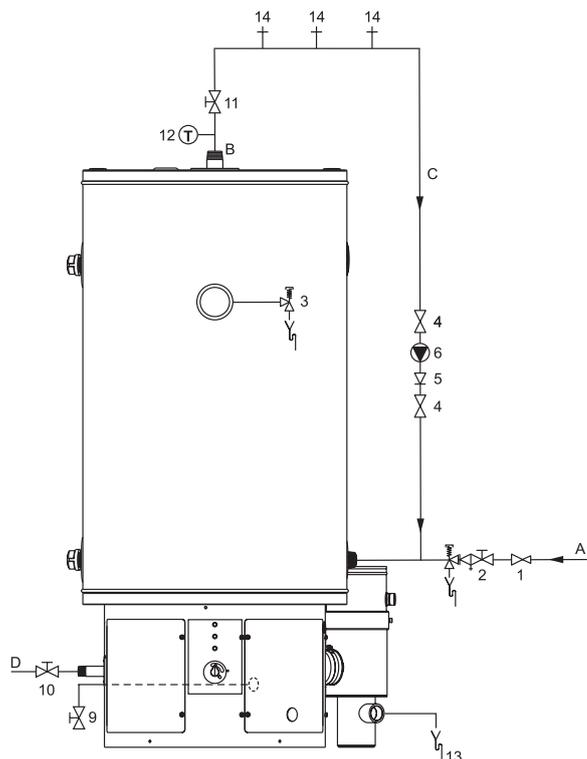


	TWI 35-130	TWI 45-190	
A	1270	1655	
D	560	560	
G	80/125	80/125	
H	385	385	
Hx	300	300	
Hy	205	205	
K	160	160	
M	400	400	
N	1270	1655	
R	155	155	
S	1040	1395	
W	100	100	
1	Eau froide	1-11.5 NPT	1-11.5 NPT
2	Eau chaude	1-11.5 NPT	1-11.5 NPT
3	Vanne gaz	1/2-14 NPT	3/4-14 NPT
4	Robinet de vidange	3/4-14 NPT	3/4-14 NPT
5	Soupape thermique (T&P)	1-11.5 NPT	1-11.5 NPT
7	Syphon	Rp1	Rp1

Dimensions en mm.



Schéma d'installation



- 1 Réducteur de pression
- 2 Groupe de sécurité
- 3 Soupape thermique T&P (option)
- 4 Vanne d'isolement
- 5 Clapet anti-retour
- 6 Pompe de circulation
- 9 Vanne de vidange
- 10 Vanne de gaz
- 11 Vanne d'isolement
- 12 Thermomètre
- 13 Evacuation des condensats
- 14 Point de puisage

- A Alimentation eau froide
 B Sortie eau chaude
 C Circuit retour
 D Alimentation gaz

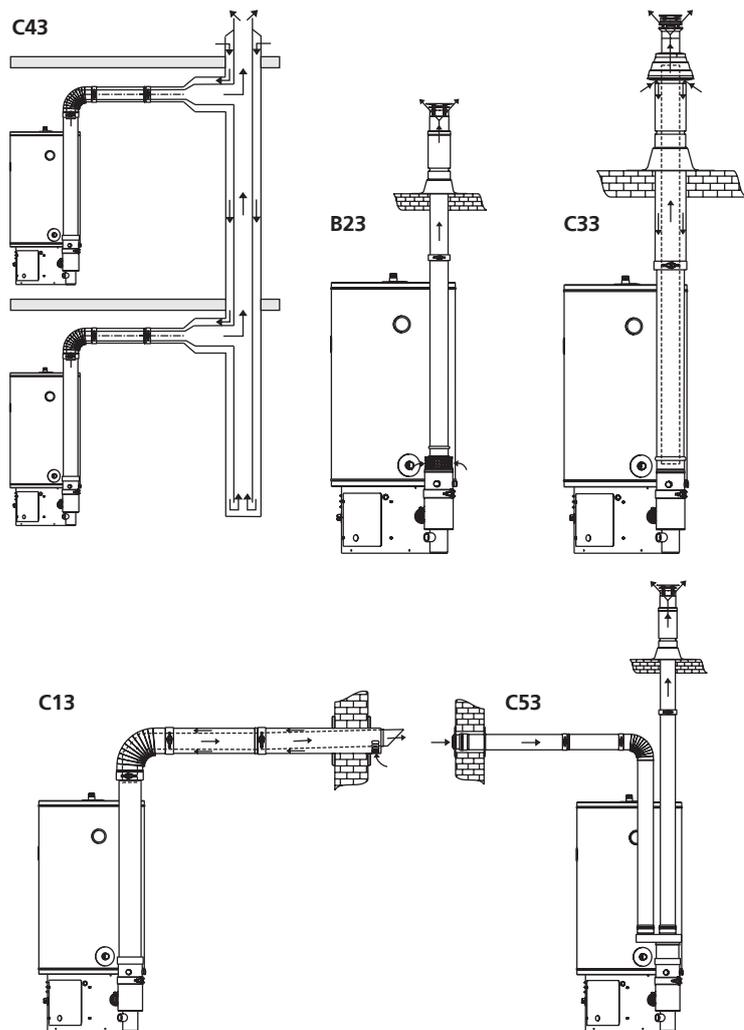
Le circuit de bouclage (pompe 6) peut être remplacé par un système de traçage électrique réchauffant.

Un vase d'expansion antilegionelose ECS peut être ajouté pour sécuriser au mieux le système.

Dans le manuel d'instructions, vous trouverez l'information nécessaire concernant la connexion, l'installation et l'entretien du produit, incluant l'information pour la connexion électrique.

L'information relative au recyclage et à la fin de vie du produit s'y trouve également. Ce manuel est remis avec l'appareil et peut être téléchargé de notre site web : www.aosmith.fr.

Possibilités d'installation

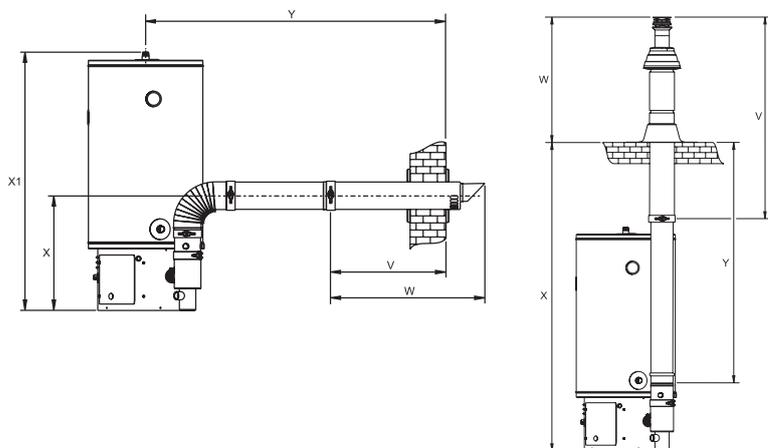


Pour plus d'information sur les matériaux d'évacuation de gaz de fumée, voir le manuel d'installation.

Un Twister doit être installé selon les catégories B23, C13, C33, C43, C53 ou C63*.

	TWI 35-130 Ø80/125	TWI 45-190 Ø80/125
Concentrique		
Diamètre (mm)	80/125	80/125
Longueur max. (m)	20	20
Max. coudes 45/90°	5	5
Parallèle (Diamètre standard)		
Diamètre (mm)	80	80
Longueur max. (m)	30	20
Lequivalent/coude 90° (m)	3,9	3,9
Lequivalent/coude 45° (m)	1,1	1,1
Parallèle (Diamètre supérieur pour longueur supérieure)		
Diamètre (mm)	100	100
Longueur max. (m)	100	75
Lequivalent/coude 90° (m)	4,6	4,6
Lequivalent/coude 45° (m)	1,2	1,2
* Les générateurs Twister sont également approuvés pour les installations pour lesquelles les tubes d'évacuation des gaz brûlés ne sont pas incluses (C63).		
Concentrique		
Il est interdit de monter des coudes supplémentaires lorsque la pleine longueur n'a pas été utilisée. Un coude de 45° équivaut à un coude de 90°.		
Parallèle		
- pour chaque coude, il faut déduire la longueur équivalente de la longueur maximale autorisée. Attention: pour une installation parallèle, cela signifie par exemple un total de six coudes pour 3 coudes (3x alimentation et 3x évacuation).		
- pour une évacuation des gaz brûlés parallèle, avec une longueur d'alimentation et d'évacuation inégale (B23, C53), la longueur maximale est également applicable.		
- pour un conduit d'évacuation des gaz brûlés commun (C43), un récupérateur des condensats doit être monté.		
Attention: un tuyau horizontal doit être monté en présentant une inclinaison de 5 cm par mètre (vers l'appareil).		

Espace nécessaire minimal



	TWI 35-130 Ø80/125	TWI 45-190 Ø80/125
Espace minimum pour terminal mural (mm)		
V	550	550
W	725	725
X	530	530
X *	980	980
X1	1270	1620
Y	1495	1495
Y *	1045	1045
Espace minimum pour terminal toiture (mm)		
V	1305	1305
W	680	680
X	1960	1960
Y	1575	1575

* Distance sans tube concentrique entre coude et ventouse mural.